PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number : **61-277460**

(43)Date of publication of application: 08.12.1986

(51)Int.Cl. B41J 3/04

(21)Application number: **60-121185** (71)Applicant: **RICOH CO LTD**

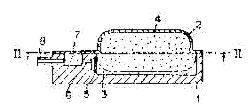
(22)Date of filing: **04.06.1985** (72)Inventor: **AMEYAMA MINORU**

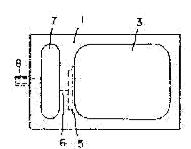
ISAYAMA TAKUO YAMAZAKI HIROSHI MATSUMOTO SHUZO

KATANO YASUO

IWASAKI KYUHACHIRO

(54) INK CONTAINER FOR INK JET RECORDER





(57) Abstract:

PURPOSE: To enable an ink containing capacity to be enlarged, by a construction wherein a large-capacity first ink liquid chamber provided with a gas permeation-resistant flexible film on one side thereof and a small-capacity second ink liquid chamber are communicated to each other through a filter.

CONSTITUTION: A resin container 1 has a construction wherein the gas permeation-resistant flexible resin film 2 is adhered so that it can freely become protuberant and recessed according to the residual amount of a deaerated ink 4 in the first ink liquid chamber 3, and the large-capacity first ink liquid chamber 3 and the small-capacity second ink liquid chamber 7 having the second ink-supplying passage 8 are communicated to each other by the first ink-supplying passage 6 through the filter 5. By this, bubbles are prevented from being generated, and

even if a bubble is generated, it can be trapped by the filter 5, and pressure variations arising from scanning vibration of a carriage is damped by the resistance in the passage 6 and the flexibility of the film 2 of the second ink liquid chamber 7. In addition, the ink containing capacity can be enlarged.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61-277460

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)12月8日

B 41 J 3/04

1 0 2 8302-2C

審査請求 未請求 発明の数 2 (全5頁)

劉発明の名称 インクシ

インクジェット記録装置のインク容器

②特 願 昭60-121185

②出 願 昭60(1985)6月4日

⑦ 発明者 飴 山 実 ⑦ 発明者 伊佐山 拓郎

⑦発明者 山崎 博史 ②発明者 松本 修三

⑦発明者 片野 泰男

砂発 明 者 岩 崎 久 八 郎 切出 願 人 株式会社リコー

⑪出 願 人 株式会社リコー ⑭代 理 人 弁理士 高野 明近

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

明 細 書

1. 発明の名称

インクジェット記録装置のインク容器

2. 特許請求の範囲

(2)、前配インクタンク内のインクが脱気イン クであることを特徴とする特許請求の範囲第(1) 項に記載のインクジェット記録装置のインク容器。 (3). 前記第2液室フィルム面がキャリッジ走 査方向に直角であることを特徴とする特許請求の 範囲第(1)項に記載のインクジェット記録装置 のインク容器。

- (4). 前記第2インク供給路及びフィルターが 第1液室の下方に連結されていることを特徴とす る特許請求の範囲第(1)項に記載のインクジェット記録装置のインク容器。
- (5). 前記可換性フィルムは耐透気性材料からなる層を含むフィルムであることを特徴とする特許請求の範囲第 (1)項に記載のインクジェット記録装置のインク容器。
- (6). 前記可撓性フィルムと樹脂容器接合面と が同材質であることを特徴とする特許請求の範囲 第(1)項に記載のインクジェット記録装置のイ ンク容器。
- (7). 前記ヘッドとタンクが一体に形成され、 インク終了時ヘッドとタンクを同時に交換できる ことを特徴とする特許請求の範囲第 (1) 項に記

載のインクジェット記録装置のインク容器。

(8). 前記第1及び第2液室の関口面が同方向で同一フィルムを接合していることを特徴とする 特許請求の範囲第(1)項に記載のインクジェット記録装置のインク容器。

(10)、前記インクタンク内のインクが脱気イ

ンクであることを特徴とする特許請求の範囲第 (9)項に記載のインクジェット記録装置のイン ク容器。

(11)。前記第2液室フィルム面がキャリッジ 走査方向に直角であることを特徴とする特許請求 の範囲第(9)項に記載のインクジェット記録装 置のインク容器。

(12)。前記可提性フィルムが耐透気性材料からなる層を含む積層フィルムであることを特徴とする特許請求の範囲第(9)項に記載のインクジェット記録装置のインク容器。

(13). 前記可機性フィルムと樹脂容器接合面が同材質であることを特徴とする特許請求の範囲 第(9)項に記載のインクジェット記録装置のインク容異。

(14).前配ヘッドとタンクが一体に形成され、インク終了時ヘッドとタンクを同時に交換可能であることを特徴とする特許請求の範囲第(9)項に記載のインクジェット記録装置のインク容器。

(15). 前配第1及び第2液室の関口面が同方

向で同一フィルムを接合していることを特徴とする特許請求の範囲第(9)項に記載のインクジェット記録装置のインク容器。

3. 発明の詳細な説明

技術分野

本発明は、インクジェット記録装置におけるインク容器に関する。

従来技術

8265号公報に開示されたインク容器によると、 タンク容量は大きくできるが、連結チューブのは ずれや連結部からのインクもれ及びチューブ移動 のためのスペースが必要である。また、特開昭58 - 1 4 7 3 7 2 号公報に関示されたインクジェッ ト記録装置においては、キャリッジ上にインクタ ンク (カートリッジ) とインクジェットヘッドを 搭載するようにして前記チューブを不要にしたも のであるが、この方式によると、消費したインク 分だけ空気をタンク内に取り込むための空気孔を 必要とし、振動によるインクもれや、インク薫発 を完全に防止することができない。なお、上配特 閉昭58-147372号公報における上述のご とき欠点は、例えば、特開昭52-110633 号公報に開示されているように、インクタンク (カートリッジ)を可撓性薄膜で構成することに よって解消することができるが、しかし、このよ うにしても、キャリッジの往復勤による圧力変動 が生じるため、ヘッド内に減衰構造等を設けない

と、印字不良となる欠点がある。

上述のように、インクタンクをキャリッジ上に 搭載したインクオンデマンド記録装置では、従来、 インク容量を少なくしないと、あるいは複雑なタ ンク構造でないとキャリッジの往復動による圧力 変動を防止できなかった。

目的

本発明は、上述のごとき実情に鑑みてなされた もので、特に、簡単かつ低コストで、しかも、イ ンク容量を大きくすることのできる構造のインク 容器を提供することを目的としてなされたもので ある。

横成

本発明は、上記目的を達成するため、インクジェットへッドのインクタンクをキャリッジ上に搭載したインクオンデマンド方式のインクジェット記録装置において、少なくとも一面が閉口した容積大なる第1液室と、容積小なる第2液室と、これら第1及び第2液室を連絡する第1インク供路と、第2液室とへッドを連絡する第2インク供給路とを備えた非可挽性樹脂容器と、該容器の関

口部を該第1及び第2液室を分離して接合された少なくとも一枚の可撓性フィルムとからなり、該フィルムの第1液室部はインク残量に応じて変形可能に成形され、かつ、前記第1液室と第1インク供給路間にフィルターが設置さていること、或いは、前記第1インク供給路を細いバイブ状に積成したことを特徴としたものである。以下、本発明の実施例に基づいて説明する。

第1図は、本発明によるインク容器の一実施例 I を規明するための断面図で、図中、1は樹脂容器 1 図の器 1 図の器 2 は可挽性フィルム 3 は第1インク液室 4 は第1インク液 2 インク液室 8 は第2インク供給路 で、図示のように、樹脂容器 1 に可挽性フィルム 2 が接合されている。この可撓性フィルム 2 が接合されている。この理量に応じて凸。例えば、 3 からはで変形するようにより、図示のににより、図示のににより、図示のに応じて凸。例えば、 3 から凸に変形するようにようにインク液室 3 から凸には、 2 線にて示すようにインクを書

に突出し、インク量が少ない時は鎖線にて示すよ うにインク液室3内に凹に入り込む。なお、この 可撓性フィルム2は、耐透気性材料からなる層 (図示せず)を含む積層フィルムで、該可提性フ ィルム2と樹脂容器1との接合面は、同材質(例 えばポリエチレン) であることが好ましい。この 樹脂容器1と可撓性フィルムの接合は、例えば、 超音波溶着。ヒートシール等で容易に行うことが できる。また、インク4として脱気インクを用い ることによりインクタンク及びインクジェットへ ッド内での気泡の発生を防止することができ、上 述のごとき耐透気性材料からなる層を含む積層フ ィルムを用いることにより、インクの脱気度を長 期間保つことが可能となる。更に、長期間保存す ることにより、たとえ第1インク液室3内に気泡 が発生したとしても、この気泡は、該第1インク 液室3の下方に設けたフィルタ5によってトラッ プされ、インクジェットヘッドへ気泡が供給され るようなことはない。また、第1インク液室3と 第2インク液室7の閉口部を同一面とすることに

より、同一フィルムで、かつ、同一接合工程で、 両者を密閉することができる。なお、第2インク 液室7のフィルム面をキャリッジの走査方向に直 角にし、かつ、液室の深さを浅くすることにより、 キャリッジの走査によって生じる提動によって第 2 インク液室 7 内に発生する圧力変動を小さくす ることができ、同時に、第1インク液室3内で発 生した圧力変動を第2インク液室7のフィルム2 の可撓性で吸収することができる。この時、フィ ルタ5が適正の流体抵抗となるように有効面積と メッシュを選定すれば、その効果は倍増する。或 いは、第1インク供給路6の径と長さを適正に選 んで液体抵抗としてもよい。なお、上述のように 第2インク液室7に導かれたインクは、第2イン ク供給路 8 を通して図示しないインクジェットへ ッドに供給される。

第3図及び第5図は、それぞれ本発明の他の実施例を示す側断面図で、図中、第1図及び第2図に示した実施例と同様の作用をする部分には第1 図及び第2図と同一の参照番号が付してある。而 して、第3図に示した実施例は、インク容量を大きくしたものであり、第4図に示した実施例は、フィルタ5の装着を容易にしたものであり、この第4図の実施例によると樹脂容器1を成形する金型の構造が簡単になる。

の先端を上方に向けることにより、より効果的に 第1インク液室 3 内に発生した気泡をインクジェットヘッドへ供給しないようにすることができる。 従って、この実施例によると、フィルタ等による エアートラップが不要になり、第2インク液室 7 の配置の自由度が増し、装置全体の小型化も有利 になる。なお、第1インク供給路6の径及び長さ を適正に選定することにより、該第1インク供給 路6が液体抵抗となり、エアートラップ効果は更 に倍増する。

第7図及び第8図は、それぞれ第5図及び第6 図に示した実施例の変形実施例で、第7図に示し た実施例は、インク容量を大きくした場合の実施 例、第8図の実施例は、樹脂容器1の成形金型を 簡単にし、或いは、他の加工方法でも容易に加工 できるようにした実施例を示す図で、図中、第5 図及び第6図と同様の作用をする部分には、第5 図及び第6図と同一の参照番号が付してある。

効果

以上の説明から明らかなように、本発明による

٤,

- (イ) 脱気インク、耐透気性可撓性フィルムを用いることにより気泡の発生を防止することができる。
- (ロ) 気泡が発生してもフィルタによってトラップすることができる。
- (ハ) キャリッジ走査援動による圧力変動を第2 インク液室部で減衰することができる。
- (ニ) 非常に低コストでタンクを構成することができるため、ヘッドのモールド化等による低コスト化とあわせて使い捨てタンク一体型オンデマンドヘッドが可能となる。
- (ホ) 気泡の発生があっても、第1インク供給路 先端形状を細くし、その配置を下方にし、更には 上向きにすることにより、気泡がインクジェット ヘッドへ供給されるのを防止することができる。 (へ) キャリッジ走査振動による圧力変動を第1 インク供給路の流体抵抗及び第2インク液室部フィルムの可撓性で減衰することができる。 等の利点がある。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明によるインク容器の一実施例を説明するための断面図、第2図は、第1図のⅡ - Ⅱ線方向から見た図、第3図及び第4図は、それぞれ第1図及び第2図に示したインク容器の変形実施例を示す断面図、第5図は、本発明によるインク容器の他の実施例を示す断面図、第6図は、第5図のⅥ-Ⅵ線方向から見た図、第7図及び第8図は、それぞれ第5図及び第6図に示したインク容器の変形実施例を示す断面図である。

1 … 樹脂容器. 2 … 可撓性フィルム. 3 … 第 1 インク液室, 4 … 脱気インク, 5 … フィルタ, 6 … 第 1 インク供給路, 7 … 第 2 インク液室, 8 … 第 2 インク供給路。

特許出願人 株式会社 リコー 代 理 人 高 野 明 近 *何*



